



**Informazioni preliminari per il
verniciatore interessato al marchio
QUALICOAT**

Pagina 1/4

Emissione del 01/04/2021



Informazioni preliminari per il verniciatore interessato al marchio QUALICOAT

(estratto dalle Specifiche Tecniche del QUALICOAT 16° edizione in inglese)



INFORMAZIONI PRELIMINARI PER IL VERNICIATORE INTERESSATO AL MARCHIO QUALICOAT

Per ottenere il marchio di qualità è necessario che ogni impianto produttivo disponga di:

- a) un laboratorio situato in un locale isolato, dotato dei prodotti chimici necessari per il controllo delle soluzioni e almeno le seguenti apparecchiature:
 - 1) Uno strumento per misurare la brillantezza;
 - 2) Due strumenti per misurare lo spessore del rivestimento;
 - 3) Una bilancia analitica (precisione 0,1 mg);
 - 4) Utensili taglienti e strumenti necessari per effettuare la prova di adesione;
 - 6) Un'apparecchiatura per imbutitura;
 - 7) Un'apparecchiatura per prova d'urto;
 - 8) Un registratore della temperatura del metallo in funzione del tempo nel forno di polimerizzazione con 4 punti di registrazione (3 per il metallo ed 1 per l'aria);
 - 9) Uno strumento per misurare la conducibilità;
 - 10) Un'apparecchiatura per la prova di resistenza alla piegatura;
 - 11) I prodotti necessari per eseguire la prova al solvente.
- b) Una linea di pretrattamento, nella quale le parti da trattare, siano o agganciate singolarmente o posizionate in cesta come indicato nelle Specifiche Tecniche (v. allegato A8). Ciascuna parte deve essere trattata completamente in un unico passaggio in tutte le fasi del ciclo.
- c) **Tutti i trattamenti preliminari alla verniciatura devono prevedere una fase di attacco dell'alluminio seguita da una conversione chimica.** Tale attacco consiste in una o più fasi l'ultima delle quali, prima della conversione chimica, deve essere acida.
- d) Una fase di conversione chimica. Possono essere utilizzati vari tipi di conversione chimica dell'alluminio purché preliminarmente omologati dal QUALICOAT (vedi cap.3.3 delle specifiche Tecniche).
- e) Una fase di asciugatura in forno dopo il pretrattamento e prima dell'applicazione del prodotto verniciante.
- f) L'applicazione dei prodotti vernicianti deve avvenire in una o più cabine nelle quali siano prese le più opportune misure per evitare inquinamenti dei prodotti vernicianti.
- g) Il forno di polimerizzazione deve essere tale da consentire la cottura completa del prodotto verniciante applicato secondo quanto previsto dal fornitore.

E' inoltre importante sapere che:

- Il verniciatore deve utilizzare per applicazioni architettoniche ad uso esterno solo prodotti vernicianti approvati dal QUALICOAT, di cui esiste un'apposita lista pubblicata in internet sul sito www.qualicoat.net per quelli europei e sul sito www.qualital.eu per quelli di produttori italiani.
- Il verniciatore deve disporre di un sistema di autocontrollo interno secondo quanto previsto dalle Specifiche Tecniche (v. capitolo 6)



COME RICHIEDERE IL MARCHIO QUALICOAT

Una volta accertato di possedere quanto previsto può essere avanzata la richiesta compilando il modulo di richiesta (vedi allegato); in tale occasione può anche essere richiesta una visita preliminare che ha lo scopo di verificare che l'azienda stia lavorando conformemente alle Specifiche Tecniche. I risultati della visita preliminare non saranno considerati ai fini della concessione del marchio di qualità.

Per la concessione del marchio sono necessarie due visite con esito soddisfacente. Le visite verranno eseguite da personale tecnico qualificato validato dal QUALICOAT. La data della 1.a visita viene concordata per permettere la presenza dei responsabili dell'azienda e della qualità. Se i risultati sono positivi si procede alla 2° visita che viene eseguita senza preavviso. In entrambe le visite l'ispettore verificherà la conformità:

- dello spessore del rivestimento organico (secondo i requisiti minimi previsti dalle Specifiche Tecniche),
- la completezza delle attrezzature di laboratorio ed il loro corretto funzionamento,
- dei pannelli di prova su cui vengono eseguite le prove meccaniche
- le registrazioni di processo e di prodotto.

Al termine di ogni visita verrà rilasciato un apposito modulo dove saranno riportate le eventuali non conformità o osservazioni che saranno la base per la valutazione della visita; successivamente verrà spedito il rapporto di visita completo con la valutazione finale.

Nella prima visita l'ispettore preleverà anche tre campioni di alluminio verniciato per il controllo delle caratteristiche di resistenza alla corrosione (vedi capitolo 5.1.5 delle Specifiche), la cui valutazione avviene secondo quanto previsto al par. 2.10 delle specifiche QUALICOAT. Nella seconda sarà eseguita solo la prova MACHU.

Se entrambe le visite vengono valutate conformi alle specifiche QUALICOAT, si attiva la procedura per la concessione del marchio di qualità secondo quanto previsto nelle procedure di certificazione QUALITAL.

Il Certificato QUALICOAT viene rilasciato dalla sede centrale di Zurigo ed è valido in tutto il mondo senza richiedere ulteriori attestati.

Rinnovo della licenza

Ogni anno la ditta viene sottoposta ad almeno n. 2 visite di controllo eseguite senza preavviso per accertarsi che vengano rispettati i requisiti previsti dalle Specifiche. Nel corso delle visite saranno eseguiti gli stessi controlli previsti durante le visite di concessione.

**IN CASO DI DUBBIO IL QUALITAL È A DISPOSIZIONE PER QUALSIASI
INFORMAZIONE**



**Informazioni preliminari per il
verniciatore interessato al marchio
QUALICOAT**

Pagina 4/4

Emissione del 01/04/2021

DOMANDA PER OTTENERE I MARCHI DI QUALITA'

Da inviare al QUALITAL - VIA PRIVATA RAGNI 13/15, 28062 CAMERI (NO)

Nome ed indirizzo della sede legale Numero di telefono Numero di telefax	
Indirizzo dello stabilimento (se diverso dalla sede legale) Numero di telefono Numero di telefax	
TIPO DI PRODOTTO	
Alluminio anodizzato (marchio QUALANOD)	
Alluminio verniciato (marchio QUALICOAT)	
Prodotto verniciante a polvere (marchio QUALICOAT)	
Prodotto verniciante liquido (marchio QUALICOAT)	
Nome e funzioni della persona responsabile della qualità	

Si dichiara inoltre che:

- l'azienda ha preso attenta conoscenza delle relative Specifiche tecniche 16° edizione in inglese
- l'azienda è in possesso di tutte le attrezzature previste per i controlli del materiale, che il loro uso è conforme alla norma di riferimento o alle prescrizioni previste dalle Specifiche tecniche in vigore, ed inoltre che accetta che gli ispettori designati dall'organo di controllo effettuino le visite di ispezione senza preavviso.
- l'azienda ha preso visione del tariffario

DATA

TIMBRO E FIRMA