



**Informazioni preliminari per il
verniciatore interessato al marchio
QUALICOAT**

Emissione del 01/01/2023



Informazioni preliminari per il verniciatore interessato al marchio QUALICOAT

(estratto dalle Specifiche Tecniche del QUALICOAT ed. 2023)



**Informazioni preliminari per il
verniciatore interessato al marchio
QUALICOAT**

Emissione del 01/01/2023

INFORMAZIONI PRELIMINARI PER IL VERNICIATORE
INTERESSATO AL MARCHIO QUALICOAT

Per ottenere il marchio di qualità QUALICOAT è necessario che ogni impianto produttivo disponga di:

- un laboratorio situato in un locale isolato, dotato dei prodotti chimici necessari per il controllo delle soluzioni e almeno le seguenti apparecchiature:
- Uno strumento per misurare la brillantezza;
- Due strumenti per misurare lo spessore del rivestimento;
- Una bilancia analitica (precisione 0,1 mg);
- Utensili taglienti e strumenti necessari per effettuare la prova di adesione;
- Un'apparecchiatura per prova d'urto;
- Un registratore della temperatura del metallo in funzione del tempo nel forno di polimerizzazione con 4 punti di registrazione (3 per il metallo ed 1 per l'aria);
- Uno strumento per misurare la conducibilità;
- Un'apparecchiatura per la prova di resistenza alla piegatura;
- pH-metro
- Apparecchiatura per la determinazione analitica del peso del rivestimento (solo per pretrattamento chimico esente da cromo esavalente in accordo col § 3.3.2)
- Una linea di pretrattamento, nella quale le parti da trattare, siano o agganciate singolarmente o posizionate in cesta come indicato nelle Specifiche Tecniche (v. allegato A7). Ciascuna parte deve essere trattata completamente in un unico passaggio in tutte le fasi del ciclo.
- **Tutti i trattamenti preliminari alla verniciatura devono prevedere una fase di attacco dell'alluminio seguita da una conversione chimica.** Tale attacco consiste in una o più fasi l'ultima delle quali, prima della conversione chimica, deve essere acida (§ 3.2 e seguenti).
- Per la fase di conversione chimica possono essere utilizzati vari tipi di prodotti purché preliminarmente omologati dal QUALICOAT (§ 3.3).
- L'acqua dell'ultimo risciacquo dopo la fase di conversione deve avere una conducibilità non superiore a 30 $\mu\text{S}/\text{cm}$.
- Una fase di asciugatura in forno dopo il pretrattamento e prima dell'applicazione del prodotto verniciante.
- L'applicazione dei prodotti vernicianti deve avvenire in una o più cabine nelle quali siano prese le più opportune misure per evitare inquinamenti dei prodotti vernicianti.
- Il forno di polimerizzazione deve essere tale da consentire la cottura completa del prodotto verniciante applicato secondo quanto previsto nelle schede tecniche del fornitore.

È inoltre importante sapere che:

- Per applicazioni architettoniche ad uso esterno il verniciatore deve utilizzare esclusivamente prodotti vernicianti approvati dal QUALICOAT, di cui esiste un'apposita lista pubblicata in internet sul sito www.qualicoat.net per quelli europei e sul sito www.qualital.net per quelli di produttori italiani.
- Il verniciatore deve disporre di un sistema di autocontrollo interno secondo quanto previsto dalle Specifiche Tecniche (v. capitolo 6).



Informazioni preliminari per il verniciatore interessato al marchio QUALICOAT

Emissione del 01/01/2023

COME RICHIEDERE IL MARCHIO QUALICOAT

Una volta accertato di possedere quanto previsto dalle Specifiche Tecniche in vigore, può essere avanzata la richiesta compilando il modulo di domanda da inviare a info@qualital.net e amministrazione@qualital.net. Può anche essere richiesta una visita preliminare che ha lo scopo di verificare che l'azienda stia lavorando conformemente alle Specifiche Tecniche. I risultati di tale visita non saranno considerati ai fini della concessione del marchio di qualità.

Per la concessione del marchio di qualità sono necessarie due visite ispettive con esito soddisfacente. Le visite verranno eseguite da personale tecnico incaricato da Qualital e qualificato dal QUALICOAT. La data della 1° visita viene concordata con i referenti aziendali. Se i risultati della visita, compreso l'esito delle prove di laboratorio effettuate sui campioni prelevati (§ 5.1.5), sono soddisfacenti, si procede alla 2° visita non annunciata. In entrambe le visite l'ispettore verificherà la conformità di tutti i requisiti previsti nel capitolo 3 delle Specifiche QUALICOAT.

Al termine di ogni visita verrà rilasciato un apposito modulo dove saranno riportate le eventuali non conformità o osservazioni riscontrate, che saranno la base per la valutazione della visita stessa; successivamente verrà spedito il rapporto di visita completo con la valutazione finale.

Se anche la seconda visita con le relative prove di laboratorio saranno valutate conformi alle specifiche QUALICOAT, si procede alla concessione del marchio di qualità.

Il Certificato QUALICOAT viene rilasciato dalla sede centrale di Zurigo ed è valido in tutto il mondo senza richiedere ulteriori attestati.

Rinnovo della licenza

Ogni anno la ditta viene sottoposta ad almeno n. 2 visite di controllo eseguite senza preavviso per accertarsi che vengano rispettati i requisiti previsti dalle Specifiche QUALICOAT. Nel corso delle visite saranno eseguiti gli stessi controlli previsti durante le visite di concessione (incluso il prelievo dei campioni per le prove di laboratorio).

IN CASO DI DUBBIO LA NOSTRA SEGRETERIA È A DISPOSIZIONE PER QUALSIASI INFORMAZIONE