



**Informazioni preliminari per
l'anodizzatore interessato al marchio
QUALANOD**

Pagina 1/3

Emissione del 01/03/2023



Informazioni preliminari per l'anodizzatore interessato al marchio QUALANOD

(estratto dalle direttive tecniche del marchio QUALANOD edizione del 01.03.2023)



INFORMAZIONI PRELIMINARI PER L'ANODIZZATORE INTERESSATO AL MARCHIO QUALANOD

Per ottenere il marchio di qualità è necessario che ogni impianto produttivo disponga di:

a) Laboratorio.

L'impianto di anodizzazione deve avere a disposizione un laboratorio nel quale poter eseguire i controlli di prodotto e di processo previsti dalle Specifiche. Ogni apparecchiatura deve avere una scheda di identificazione che ne riporta il numero e le verifiche di taratura eseguite.

b) Strumenti per i controlli di produzione

L'impianto di anodizzazione deve avere a disposizione come minimo due strumenti in grado di valutare lo spessore dello strato anodico con il metodo delle correnti indotte (9.2)

Ogni impianto di anodizzazione deve avere la seguente strumentazione per eseguire le misure di perdita di peso (9.3.1):

- ✓ Bilancia analitica (precisione 0,1 mg);
- ✓ Stufa per asciugare;
- ✓ Essiccatore;
- ✓ Piastra riscaldante;
- ✓ Ph-metro;
- ✓ Sistema di agitazione della soluzione;
- ✓ Prodotti chimici

Devono essere disponibili le soluzioni per condurre la prova alla goccia (9.3.3) e carta abrasiva per la prova di abrasione (9.6.1)

c) Un sistema di controllo del processo e della produzione



COME RICHIEDERE IL MARCHIO QUALANOD

Una volta accertato di possedere quanto previsto, la ditta interessata può inoltrare la richiesta mediante il modulo di domanda, accertandosi di avere a disposizione i documenti citati nel modulo; in tale occasione può anche essere richiesta una visita preliminare che ha lo scopo di verificare se l'azienda sta lavorando conformemente alle Specifiche. I risultati della visita preliminare non vengono considerati ai fini della concessione del marchio.

Per la concessione del marchio sono necessarie due visite con esito positivo, che verranno eseguite dagli ispettori. La data della 1° visita viene concordata per permettere la presenza dei responsabili. Se i risultati sono positivi si procede alla 2° visita che viene eseguita senza preavviso.

In entrambe le visite l'ispettore verificherà la conformità:

- dello spessore dello strato di ossido,
- della qualità del fissaggio (secondo il tipo di prodotto),
- della resistenza all'abrasione (secondo il tipo di prodotto),
- la completezza delle attrezzature di laboratorio ed il loro funzionamento,
- le registrazioni di processo e di prodotto.

Al termine di ogni visita verrà rilasciato un apposito modulo dove sono riportate le eventuali non conformità o osservazioni che saranno la base per la valutazione della visita, successivamente verrà spedito il rapporto di visita completo con la valutazione finale.

Se entrambe le visite forniscono risultato positivo, si attiva la procedura per la concessione del marchio di qualità.

Il Certificato QUALANOD viene rilasciato dalla sede centrale di Zurigo ed è valido in tutto il mondo senza richiedere ulteriori attestati.

Rinnovo della licenza

Ogni anno la ditta viene sottoposta ad almeno n. 2 visite di controllo eseguite senza preavviso per accertarsi che vengano rispettati i requisiti previsti dalle specifiche QUALANOD. Nel corso delle visite si eseguiranno gli stessi controlli previsti nella concessione.

Richiesta

Per richiedere ufficialmente il marchio QUALANOD occorre inviare la Domanda di Certificazione all'indirizzo:

info@qualital.net e amministrazione@qualital.net.

La nostra segreteria è a vs. disposizione in caso di dubbi e/o chiarimenti in merito.