



# Informazioni preliminari per l'anodizzatore interessato al marchio QUALANOD

(estratto dalle direttive tecniche del marchio QUALANOD edizione 01-01-2019)



## **INFORMAZIONI PRELIMINARI PER L'ANODIZZATORE INTERESSATO AL MARCHIO QUALANOD**

Per ottenere il marchio di qualità è necessario che ogni impianto produttivo disponga di:

**a) Laboratorio.**

L'impianto di anodizzazione deve avere a disposizione un laboratorio nel quale poter eseguire i controlli di prodotto e di processo previsti dalle Specifiche. Ogni apparecchiatura deve avere una scheda di identificazione che ne riporta il numero e le verifiche di taratura eseguite.

**b) Strumenti per i controlli di produzione**

L'impianto di anodizzazione deve avere a disposizione come minimo due strumenti in grado di valutare lo spessore dello strato anodico con il metodo delle correnti indotte o uno strumento che si basa sulle correnti indotte più un microscopio per la valutazione dello spessore mediante sezione ottica secondo quanto previsto dal paragrafo 9.2.

Ogni impianto di anodizzazione deve avere la seguente strumentazione per eseguire le misure di perdita di peso (9.3.1) a meno che non sia richiesta dai clienti:

- ✓ Bilancia analitica (precisione 0.1 mg);
- ✓ Stufa per asciugare;
- ✓ Essiccatore.
- ✓ Piastra riscaldante
- ✓ Sistema di agitazione della soluzione
- ✓ Prodotti chimici

Se l'impianto utilizza la prova alla goccia, devono essere disponibili le soluzioni per condurre la prova (9.3.3), a meno che tale prova non sia richiesta dai clienti.

L'impianto deve avere almeno uno strumento per eseguire la misura di ammettenza e un'unità di riferimento per controllare l'accuratezza dello strumento (9.3.4) a meno che tale prova non sia richiesta dai clienti

L'impianto di anodizzazione deve avere disponibilità di qualunque altro strumento necessario per eseguire qualunque altra prova descritta al punto 13.7 che sia stata richiesta dal cliente. Qualunque organismo selezionato per eseguire qualche prova deve essere accreditato ISO 17025 per tale prova

**c) Strumenti per il controllo delle soluzioni**

L'impianto di anodizzazione deve avere un pH-metro e due soluzioni tampone per la sua calibrazione.

**d) Un sistema di controllo del processo (vedi capitolo 12.9 e paragrafi seguenti) e della produzione (capitolo 12.10 e paragrafi seguenti)**



## **COME RICHIEDERE IL MARCHIO QUALANOD**

Una volta accertato di possedere quanto previsto, la ditta interessata può inoltrare la richiesta mediante l'accluso modulo di richiesta, accertandosi di avere a disposizione i documenti citati nel modulo; in tale occasione può anche essere richiesta una visita preliminare che ha lo scopo di verificare se l'azienda sta lavorando conformemente alle Specifiche. I risultati della visita preliminare non vengono considerati ai fini della concessione del marchio.

Per la concessione del marchio sono necessarie due visite con esito positivo, che verranno eseguite da personale tecnico qualificato. La data della 1° visita viene concordata per permettere la presenza dei responsabili dell'azienda e della qualità. Se i risultati sono positivi si procede alla 2.a visita che viene eseguita senza preavviso.

In entrambe le visite l'ispettore verificherà la conformità:

- dello spessore dello strato di ossido,
- la completezza delle attrezzature di laboratorio ed il loro funzionamento,
- le registrazioni di processo e di prodotto.

Al termine di ogni visita verrà rilasciato un apposito modulo dove sono riportate le eventuali non conformità o osservazioni che saranno la base per la valutazione della visita, successivamente verrà spedito il rapporto di visita completo con la valutazione finale.

Se entrambe le visite forniscono risultato positivo, si attiva la procedura per la concessione del marchio di qualità.

**Il Certificato QUALANOD viene rilasciato dalla sede centrale di Zurigo ed è valido in tutto il mondo senza richiedere ulteriori attestati.**

### **Rinnovo della licenza (6.3 delle Specifiche)**

Ogni anno la ditta viene sottoposta ad almeno n. 2 visite di controllo eseguite senza preavviso per accertarsi che vengano rispettati i requisiti previsti dalle specifiche QUALANOD. Nel corso delle visite si eseguiranno gli stessi controlli previsti nella concessione.

**IN CASO DI DUBBIO IL QUALITAL È A DISPOSIZIONE PER QUALSIASI  
INFORMAZIONE**



**Informazioni preliminari per  
l'anodizzatore interessato al marchio  
QUALANOD**

Pagina 4/4

Emissione del 01/01/2019

**DOMANDA PER OTTENERE I MARCHI DI QUALITA'**

Da inviare al QUALITAL VIA PRIVATA RAGNI 13/15 28062 CAMERI (NO)

Nome ed indirizzo della sede legale Numero di telefono Numero di telefax	
Indirizzo dello stabilimento (se diverso dalla sede legale) Numero di telefono Numero di telefax	
<b>TIPO DI PRODOTTO</b>	
Alluminio anodizzato (marchio QUALANOD)	
Alluminio verniciato (marchio QUALICOAT)	
Prodotto verniciante a polvere (marchio QUALICOAT)	
Prodotto verniciante liquido (marchio QUALICOAT)	
Nome e funzioni della persona responsabile della qualità	

Si dichiara inoltre che:

- l'azienda ha preso attenta conoscenza delle relative Specifiche tecniche del marchio QUALANOD in vigore
- l'azienda ha preso attenta conoscenza del regolamento per i licenziatari come previsto al capitolo 6 e paragrafi seguenti.
- l'azienda è in possesso di tutte le attrezzature previste per i controlli del materiale anodizzato, che il loro uso è conforme alle normative di riferimento, ed inoltre che accetta che gli ispettori designati dall'organo di controllo effettuino le visite di ispezione senza preavviso.
- l'azienda ha preso visione del tariffario

DATA

TIMBRO E FIRMA