

QUALITAL SERVIZI S.R.L. Str. Prov. per Novara 67- Via Privata Ragni 13/15 28062 Cameri NO	UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018
	Revisione: 26 Data: 01/02/2022
	Sede A pag. 1 di 4

ELENCO PROVE ACCREDITATE - CON CAMPO FISSO IN CATEGORIA: 0

Alluminio/Aluminium, Leghe d'alluminio/Aluminium alloys

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Berillio/Beryllium, Bismuto/Bismuth, Cromo/Chromium, Ferro/Iron, Gallio/Gallium, Magnesio/Magnesium, Manganese/Manganese, Nichel/Nickel, Piombo/Lead, Rame/Copper, Silicio/Silicon, Stagno/Tin, Titanio/Titanium, Vanadio/Vanadium, Zinco/Zinc, Zirconio/Zirconium (% elementi di lega secondo/% alloy elements according to UNI EN 573-3 e UNI EN 1706: Si max 13,5%; Fe max 1,4%; Cu max 7,0%; Mn max 1,5%; Mg max 5,0%; Cr max 0,25%; Ni max 1,60%; Zn max 6,50%; Ti max 0,20%, Ga max 0,05%; V max 0,05%; Pb max 0,10%; Zr max 0,10%; Sn max 0,20%; Be max 0,02%; Bi max 0,10%)	UNI EN 14726:2019	OES	

Materiali metallici e loro rivestimenti (organici ed inorganici)/Metallic materials and organic and inorganic coatings

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Quantità e dimensione dei difetti dopo esposizione ad atmosfere umide contenenti diossido di zolfo/Quantity and dimension of defects by exposing test specimens to humid atmospheres containing sulfur dioxide	ISO 22479:2019 + ISO 4628-2:2016, ISO 22479:2019 + ISO 4628-3:2016	Esame visivo	

Materiali metallici e loro rivestimenti (organici ed inorganici)/Metallic materials and organic and inorganic coatings, Materiali metallici/Metallic materials, Rivestimenti metallici su substrati metallici/Metallic coatings on metallic substrates, Rivestimenti metallici su substrato plastico/Metallic coatings on plastic substrates

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Quantità e dimensione dei difetti dopo Corrosione in nebbia cupro salina acetica (CASS)/Quantity and dimension of defects after Copper-accelerated acetic acid salt spray test (CASS), Quantità e dimensione dei difetti dopo Corrosione in nebbia salina-acetica (AASS)/Quantity and dimension of defects after Acetic acid salt spray test (AASS), Quantità e dimensione dei difetti dopo Corrosione in nebbia salina neutra (NSS)/Quantity and dimension of defects after Neutral salt spray test (NSS)	UNI EN ISO 9227:2017, UNI EN ISO 4628-2:2016, UNI EN ISO 4628-3:2016, UNI EN ISO 4628-4:2016, UNI EN ISO 4628-5:2016, UNI EN ISO 4628-8:2013	Esame visivo	

Materiali metallici/Metallic materials

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Durezza Vickers/Vickers hardness (HV 0,1 - HV 0,05 - HV 0,025)	UNI EN ISO 6507-1:2018	—	

Pitture e vernici su substrato/Paints and varnishes on substrate

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Prova di piegatura (mandrino cilindrico)/Bend test (cylindrical mandrel)	UNI EN ISO 1519:2011	Esame visivo	

Pitture/Paints, Vernici/Varnishes

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Brillantezza a 20 gradi, a 60 gradi e 85 gradi /Gloss value at 20 degrees, 60 degrees and 85 degrees (20°: 0 - 2000 GU, 60°: 0 - 1000 GU, 85°: 0 - 160 GU)	ISO 2813:2014, UNI EN ISO 2813:2016	—	
Deformazione rapida (resistenza agli urti)/Rapid deformation (impact resistance) (Esame con lente 10x)	UNI EN ISO 6272-1:2013	Esame visivo	
Deformazione rapida (resistenza agli urti)/Rapid deformation (impact resistance) (Esame con lente 10x)	UNI EN ISO 6272-2:2013	—	
Durezza Buchholz/Buchholz Hardness (59 ÷ 125)	UNI EN ISO 2815:2005	—	
Prova di imbutitura/Cupping test	UNI EN ISO 1520:2007	Esame visivo	

QUALITAL SERVIZI S.R.L. Str. Prov. per Novara 67- Via Privata Ragni 13/15 28062 Cameri NO	UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018
	Revisione: 26 Data: 01/02/2022
	Sede A pag. 2 di 4

Quantità e dimensione dei difetti dopo esposizione ad atmosfere umide contenenti diossido di zolfo/Quantity and dimension of defects by exposing test specimens to humid atmospheres containing sulfur dioxide	UNI EN ISO 3231:1999, UNI EN ISO 4628-2:2016, UNI EN ISO 4628-3:2016	Esame visivo
--	--	--------------

Quantità e dimensione dei difetti dopo esposizione di provini ad atmosfere di acqua di condensa/Quantity and dimension of defects after exposing test specimens in condensation-water atmospheres	UNI EN ISO 6270-2:2018, UNI EN ISO 4628-2:2016, UNI EN ISO 4628-3:2016	Esame visivo
---	--	--------------

Resistenza all'abrasione/Abrasion resistance	ISO 7784-2:2016	Metodo Taber
--	-----------------	--------------

Resistenza all'abrasione/Abrasion resistance	ASTM D4060-19	Metodo Taber
--	---------------	--------------

Resistenza all'abrasione/Abrasion resistance	UNI 10559:1996	Metodo Taber
--	----------------	--------------

Resistenza delle pitture al distacco/Resistance of paint coatings to separation (0-5 sec. ISO 2409)	UNI EN ISO 2409:2020	Quadrettatura
---	----------------------	---------------

Prodotti verniciati/Painted products

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Spazio colore L ^a a ^b ° CIE 1976/CIE 1976 L ^a a ^b ° Colour space	UNI EN ISO/CIE 11664-4:2019	—	

Profili metallici con taglio termico/Metal profiles with thermal barrier

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Deformazione dopo invecchiamento/Deformation after ageing (Metodo 1; 10 N/mm; 67 ÷ 83°C, 0 ÷ 5 mm)	UNI EN 14024:2005 par 5.5.2	—	
Deformazione dopo invecchiamento/Deformation after ageing (Metodo 2; 1 ± 0,25 N/mm; -25 ÷ 85°C, 0 ÷ 5 mm)	UNI EN 14024:2005 par 5.5.3	—	
Fattore di scorrimento/Creep factor, Resistenza al taglio longitudinale dopo invecchiamento/Shear strength after ageing (Metodo 3; 67°C ÷ 83°C / 0 ÷ 16 kN)	UNI EN 14024:2005 par 5.5.4	—	
Resistenza al taglio longitudinale/Shear strength (-22 ÷ 83°C, 0 ÷ 16 kN)	UNI EN 14024:2005 par 5.4	—	
Resistenza alla trazione trasversale/Transverse Tensile strength (-22 ÷ 83°C, 0 ÷ 16 kN)	UNI EN 14024:2005 par 5.3	—	

Rivestimenti di ossidazione anodica su alluminio e leghe di alluminio/Protective anodic oxidation coatings on aluminium and aluminum alloys

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Resistenza all'abrasione/Abrasion resistance	UNI 7796:2010 par 8.4	Metodo Taber	
Resistenza all'abrasione/Abrasion resistance	ISO 10074:2021 - solo/only Met B3	Metodo Taber	

Rivestimenti di pitture o vernici su alluminio/Coatings of paints or varnishes on aluminium

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Brillantezza dopo esposizione a lampade ad arco allo xeno/Gloss value by exposing to light source with xenon-arc lamps (Brillantezza Residua% / Gloss retention)	QUALICOAT Specifications 2021 Par 2.12 + UNI EN ISO 16474-2:2014 + UNI EN ISO 2813:2016	—	
Brillantezza dopo graffiatura e deterioramento/ (Brillantezza Residua% / Gloss retention)	QUALICOAT Specifications 2021 Par 2.21 + UNI EN ISO 2813:2016	Esame visivo	
Deformazione rapida (resistenza agli urti)/Rapid deformation (impact resistance)	QUALICOAT Specifications 2021 Par 2.8 + UNI EN ISO 6272-1:2013, QUALICOAT Specifications 2021 Par 2.8 + UNI EN ISO 6272-2:2013	—	

QUALITAL SERVIZI S.R.L. Str. Prov. per Novara 67- Via Privata Ragni 13/15 28062 Cameri NO	UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018	
	Revisione: 26	Data: 01/02/2022
	Sede A	pag. 3 di 4

Durezza Buchholz/Buchholz Hardness (59 ÷ 125)	QUALICOAT Specifications 2021 Par 2.5 + UNI EN ISO 2815:2005	—
Prova di imbutitura/Cupping test	QUALICOAT Specifications 2021 Par 2.6 + UNI EN ISO 1520:2007	Esame visivo
Prova di piegatura (mandrino cilindrico)/Bend test (cylindrical mandrel)	QUALICOAT Specifications 2021 Par 2.7 + UNI EN ISO 1519:2011	Esame visivo
Quantità e dimensione dei difetti dopo Corrosione in nebbia salina-acetica (AASS)/Quantity and dimension of defects after Acetic acid salt spray test (AASS)	QUALICOAT Specifications 2021 Par 2.10 + UNI EN ISO 9227:2017 + UNI EN ISO 4628-2:2016	Esame visivo
Quantità e dimensione dei difetti dopo esposizione ad atmosfere umide contenenti diossido di zolfo/Quantity and dimension of defects by exposing test specimens to humid atmospheres containing sulfur dioxide	QUALICOAT Specifications 2021 Par 2.9 + ISO 22479:2019 + ISO 4628-2:2016	Esame visivo
Quantità e dimensione dei difetti dopo esposizione di provini ad atmosfere di acqua di condensa/Quantity and dimension of defects after exposing test specimens in condensation-water atmospheres	QUALICOAT Specifications 2021 Par 2.17 + UNI EN ISO 6270-2:2018 + UNI EN ISO 4628-2:2016	Esame visivo
Quantità e dimensione dei difetti dopo test aderenza a umido/Quantity and dimension of defects after wet adhesion	QUALICOAT Specifications 2021 Par 2.4.2 + UNI EN ISO 2409:2020 + UNI EN ISO 4628-2:2016	Esame visivo
Quantità e dimensione dei difetti dopo test pentola a pressione/Quantity and dimension of defects after Pressure cooker test	QUALICOAT Specifications 2021 Par 2.16 + UNI EN 12206-1:2021 Par 5.10 + UNI EN ISO 4628-2:2016	Esame visivo
Resistenza all'alcalinità della malta/Resistance to alkalinity of the mortar	QUALICOAT Specifications 2021 Par 2.15 + UNI EN 12206-1:2021 Par 5.9	Esame visivo
Resistenza alla corrosione filiforme/Resistance to filiform corrosion	UNI EN ISO 4623-2:2016 + UNI EN ISO 4628-10:2016	Misura della dimensione
Resistenza alla corrosione filiforme/Resistance to filiform corrosion	UNI EN 3665:1998	Misura della dimensione
Resistenza alla corrosione per immersione (Machu test)/Corrosion resistance by immersion (Machu test)	QUALICOAT Specifications 2021 Par 2.11	Esame visivo
Spazio colore L ^a a ^b ° CIE 1976 dopo esposizione a lampade ad arco allo xeno/CIE 1976 L ^a a ^b ° Colour space by exposing to light source with xenon-arc lamps	QUALICOAT Specifications 2021 Par 2.12 + UNI EN ISO 16474-2:2014 + UNI EN ISO/CIE 11664-4:2019	—
Spazio colore L ^a a ^b ° CIE 1976 dopo immersione in acqua/CIE 1976 L ^a a ^b ° Colour space water spot test	QUALICOAT Specifications 2021 Par 2.20 + ISO/CIE 11664-4:2019	—

Rivestimenti metallici/Metallic coatings, Strati di ossido/Oxide coatings

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Misura dello spessore del rivestimento/Measurement of coating thickness (0,001 - 0,400 mm)	UNI EN ISO 1463:2021	Microscopia ottica	

Rivestimenti non conduttori su metalli di base non magnetici /Non-conductive coatings on non-magnetic electrically conductive basis materials

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Misura dello spessore del rivestimento/Measurement of coating thickness (0 ÷ 200 micrometri)	UNI EN ISO 2360:2017	Misura della dimensione	

QUALITAL SERVIZI S.R.L. Str. Prov. per Novara 67- Via Privata Ragni 13/15 28062 Cameri NO	UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018
	Revisione: 26 Data: 01/02/2022
	Sede A pag. 4 di 4

Strati di ossido anodico fissati su Alluminio e leghe/Sealed anodic oxidation coatings on aluminium and its alloys

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&I</i>
Perdita di massa/Loss of mass (0 - 200 g)	UNI EN ISO 3210:2018	Gravimetria	
Perdita di potere assorbente di strati anodici fissati/Loss of absorptive power of anodic oxidation coatings (0-5)	UNI EN ISO 2143:2017	Esame visivo	
Perdita di potere assorbente di strati anodici fissati/Loss of absorptive power of anodic oxidation coatings (0-5)	UNI 9834:2011	Esame visivo	

Legenda

L'eventuale simbolo (1) in corrispondenza della matrice indica:matrice non prevista dal metodo ma assimilabile/matrix not provided for by the method but acceptable

Il QRcode consente di accedere direttamente al sito www.accredia.it per verificare la validità dell'elenco prove e del certificato di accreditamento rilasciato al laboratorio.

L'eventuale simbolo "X" riportato nella colonna "O&I" indica che il laboratorio è accreditato anche per fornire opinioni e interpretazioni basate sui risultati delle specifiche prove contrassegnate.

L'eventuale simbolo (*) indica che è attiva una sospensione dell'accREDITAMENTO per la specifica attività riportata a fianco

